

# CLD - CLR

## Dati tecnici



# CLD - CLR Dati tecnici

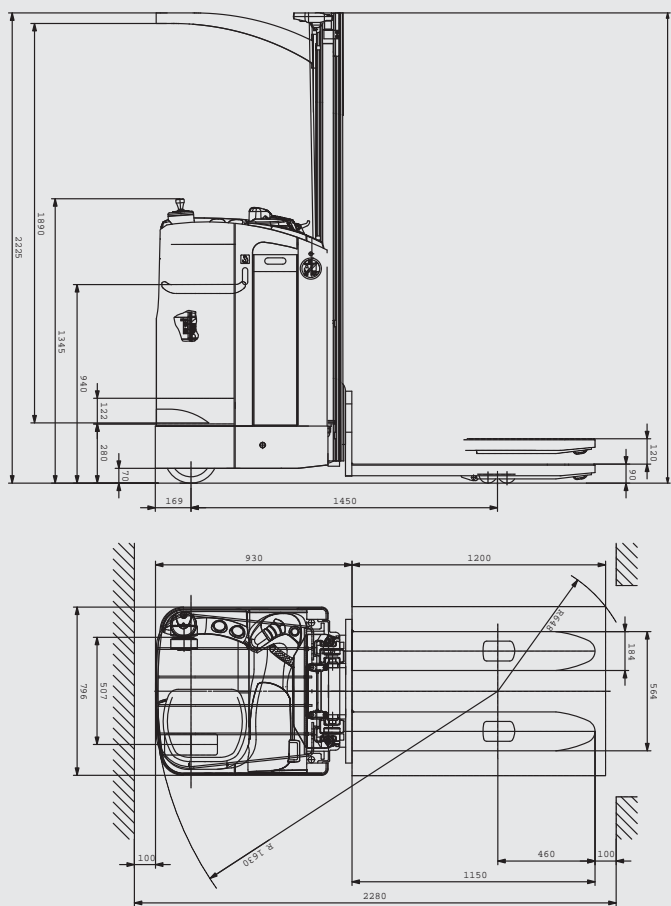
VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Produttore		OM	OM
	1.2	Modello		CLD 20	CLR 12
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr.a rete		Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.		In piedi/seduto	In piedi/seduto
	1.5	Portata / Carico	Q (t)	2 <sup>(1)</sup>	1,2
	1.6	Baricentro del carico	c (mm)	600	600
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico con forche abbassate / alzate	x (mm)	999 / 916	690
	1.9	Distanza tra gli assi con forche abbassate / alzate	y (mm)	1760/1677	1450
	Pesi	2.1	Peso proprio (compreso batteria)	kg	1390
2.2		Peso sugli assi a carico (lato guida / lato carico)	kg	1430 / 1970	980 / 1650
2.3		Peso sugli assi a vuoto (lato guida / lato carico)	kg	1010 / 380	940 / 460
Ruote e telaio	3.1	Ruote		Gomma	Vulkollan
	3.2	Dimensione ruota trazione / pivottante	mm	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100
	3.3	Dimensioni ruote lato carico	mm	4 x Ø 85 x 60	4 x Ø 85 x 60
	3.6	Carreggiata lato guida	b10 (mm)	507	507
	3.7	Carreggiata lato carico	b11 (mm)	380	380
Dimensioni ed ingombri	4.2	Ingombro montante chiuso	h1 (mm)	1485	Vedi tabella sollevatori
	4.4	Altezza sollevamento	h3 (mm)	1590	Vedi tabella sollevatori
	4.5	Massimo ingombro montante	h4 (mm)	2400	Vedi tabella sollevatori
	4.6	Sollevamento iniziale forche	h5 (mm)	120	80
	4.9	Altezza carrello al volante di guida	h14 (mm)	1345	1345
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	90	90
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2130	2080
	4.20	Lunghezza compresa spalla forche	l2 (mm)	930	930
	4.21	Larghezza totale	b1 (mm)	796	796
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	54 / 184 / 1200	54 / 184 / 1200
	4.24	Larghezza piastre porta forche	b3 (mm)	680	680
	4.25	Scartamento esterno forche	b5 (mm)	564	564
	4.32	Luce libera a carico a metà passo	m2 (mm)	30	30
	4.34	Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforamento 800	Ast (mm)	2577	2478
	4.35	Raggi di curvatura	Wa (mm)	1930	1630
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione (carico/vuoto)	km/h	7 / 9	7 / 9
	5.2	Velocità di sollevamento (carico/vuoto)	m/s	0.15 / 0.23	0.17 / 0.20
	5.3	Velocità di discesa (carico/vuoto)	m/s	0.23 / 0.18	0.37 / 0.31
	5.8	Max pendenza superabile (carico/vuoto)	%	8 / 12	8 / 12
	5.9	Tempo di Accelerazione (carico/vuoto)	s	7.3 / 5.6	7.3 / 5.6
	5.10	Freno di esercizio		Elettrico	Elettrico
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione S2 60 min	kW	2.0	2.0
	6.2	Motore sollevamento, prestazione S3 15%	kW	2.0	3.0
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2: A, B, C, no		IEC 254-2; A	IEC 254-2; A
	6.4	Tensione / Capacità nominale	V / Ah	24/240 L	24/240
	6.5	Peso batteria (± 5%)	kg	370	370
	6.6	assorbimento di Energia secondo ciclo VDI	KWh/h	1.1	1.1
Altro	8.1	Tipo comando		Elettronico	Elettronico
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	<70	<70

*I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard*

1) Portata: su forche = 1000 kg, su razza = 1000 kg  
su forche e razze contemporaneamente = 2000 kg

CLR



CLD

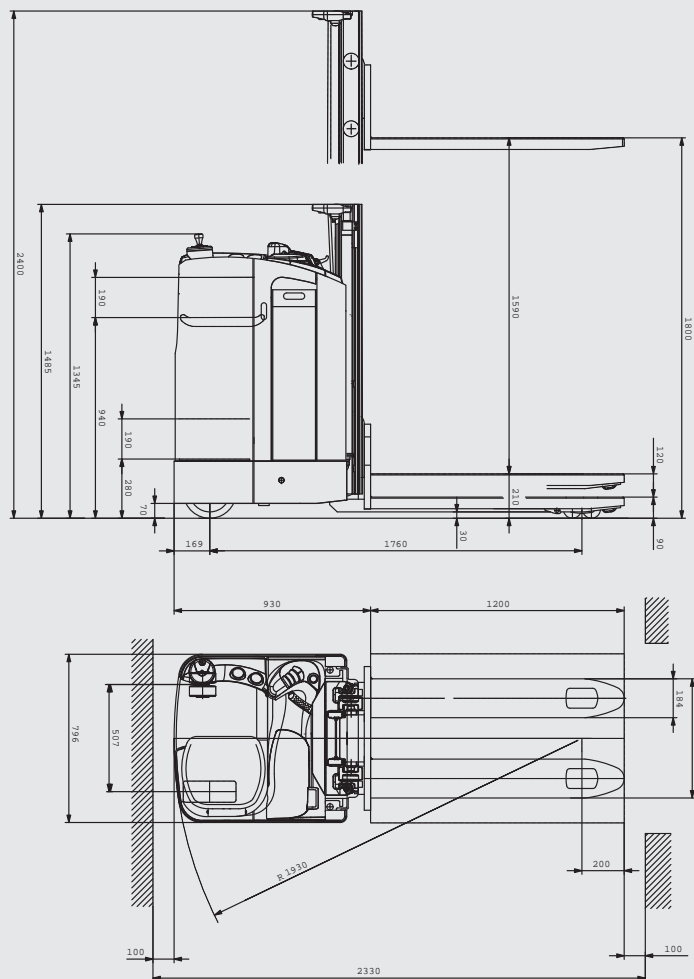


TABELLA SOLLEVATORI CLR

		Simplex				Duplex			
Sollevamento	$h_3$ mm	3445	3545	3745	4145	3445	3545	3745	4145
Altezza montante chiuso	$h_1$ mm	2225	2275	2375	2575	2225	2275	2375	2575
Alzata libera	$h_2$ mm	150	150	150	150	1690	1740	1840	2040
Altezza montante sfilato	$h_4$ mm	3980	4080	4280	4680	3980	4080	4280	4680

TABELLA PORTATE CLR

kg	1200	1100	1000	900	800	600
$h_3$ mm	2700	3000	3300	3600	3900	4145

## CLD - CLR

### Elevatore a timone



Il doppio stoccatore CLD 20 è progettato per movimentazioni intensive di merci, durante lo scarico e il carico dei container e anche come trasportatore orizzontale. Lo stoccatore CLR12 viene utilizzato per intensive operazioni di stoccaggio sino a 4100 mm. Dotati di una larghezza inferiore di 800 mm i carrelli CLD e CLR permettono una ottimale movimentazione dei normali pallet commerciali.

Il posto di guida ergonomico permette al conducente la guida in piedi o seduta e garantisce un elevato confort nella guida grazie al rivestimento dell'interno ed alla possibilità di trovare alloggiamento per documenti ed attrezzi. Il sedile regolabile in altezza in tre diverse posizioni ed una maniglia ergonomica permettono al conducente di mantenere una posizione sicura durante l'accelerazione e la frenata. I comandi sono di facile accesso senza cambi di impugnatura. La direzione di guida e la velocità di traslazione sono controllate tramite una valvola a farfalla, le funzioni di sollevamento e abbassamento con pulsanti "soft touch": tutte caratteristiche che assicurano di lavorare in modo sicuro e preciso. Un poggiatesta posizionato alla destra della pedaliera aiuta a prevenire l'affaticamento del conducente durante i lunghi trasporti orizzontali. I display standard mostra la carica della batteria, il contatore e segnala eventuali anomalie di funzionamento.

Il telaio garantisce una elevata rigidità torsionale e una visione a 360° grazie alla nuova linea arrotondata. Grazie ad uno scomparto incernierato brevettato viene garantito un accesso ottimale ai componenti elettrici ed una estrema facilità di manutenzione con conseguente riduzione dei costi. La compensazione automatica delle forche, per il modello CLD20, rende il trasporto più sicuro ed annulla le torsioni della struttura garantendo maggiore aderenza al suolo anche in caso di pavimentazione non piana. Grazie alle 4 ruote di carico è sempre assicurata l'ottimale distribuzione del peso necessaria per stoccaggi ad alti livelli. Un dispositivo brevettato per aumentare la frizione coi pallet sulla punta forche unitamente agli inviti sotto la punta delle forche rendono più facile e sicura ogni movimentazione.

Lo sterzo elettrico a 180° unitamente ad un diametro del volante di soli 120 mm assicura un controllo ottimale e confortevole della macchina (4 rotazioni per una sterzata completa). Il motore dello sterzo è protetto dalle vibrazioni trasmesse alla macchina da pavimentazioni irregolari tramite un dispositivo di accoppiamento di sicurezza ed è collegato allo sterzo tramite un sistema ad ingranaggi a ridotta manutenzione. La riduzione automatica di velocità nelle curve assicura un alto livello di sicurezza e ottime caratteristiche di guida.

Un robusto motore guida da 2.0 kW permette una accelerazione veloce ed un ottimale comportamento in rampa. Le funzioni idrauliche sono fornite, sul modello CLD20, da una potente pompa da 2 kW ad alta efficienza e per il modello CLR 12 da un motore da 3kW. La tecnologia a valvola proporzionale permette un controllo fluido e preciso dei movimenti.

I carrelli sono dotati di due sistemi di frenatura indipendenti:

- Frenatura elettrica con recupero di energia attivato tramite il rilascio dell'interruttore a farfalla e il cambio di direzione;
- Freno elettro-magnetico che agisce da freno di parcheggio e viene attivato quando viene premuto il pulsante di emergenza. Tramite sensori di carico l'intensità di frenatura elettrica viene sempre ottimizzata in funzione del carico effettivamente trasportato.

Il cambio della batteria avviene tramite un sistema di sollevamento integrato nei carrelli e brevettato.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.  
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
www.om-mh.com