

# CSR CSRI

## Dati tecnici



# CSR CSRI Dati tecnici

VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Produttore		OM			
	1.2	Modello		CSR 12-16 <sup>ac</sup>		CSRI 12-16 <sup>ac</sup>	
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr. a rete		Elettrico			
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.		seduto			
	1.5	Portata / Carico	Q (Kg)	1200	1600	1200	1600
	1.6	Baricentro	c (mm)	600			
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico	x (mm)	672 <sup>(2)</sup>		647 <sup>(2) (3)</sup>	
	1.9	Distanza tra gli assi	y (mm)	1475		1458 <sup>(3)</sup>	
	Pesi	2.1	Peso proprio (senza batteria)	kg	1260 <sup>(4)</sup>		1249 <sup>(4)</sup>
2.2		Carico per asse a carico (ant./ post.)	kg	1317 / 1612 <sup>(4)</sup>	1336 / 1994 <sup>(4)</sup>	1270 / 1649 <sup>(4)(3)</sup>	1280 / 2039 <sup>(4)(3)</sup>
2.3		Carico per asse a vuoto (ant./ post.)	kg	1262 / 468 <sup>(4)</sup>		1251 / 468 <sup>(4)</sup>	
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelas., pneumatico, poliuretano, vulkollan		Vulkollan			
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	mm	250x80 / 125x50			
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	mm	85 ↔ 60			
	3.5	Ruote: quantità anteriori / posteriori (x=motrice)		1x-2 / 4			
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub> (mm)	582			
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub> (mm)	380			
Dimensioni	4.2	Altezza montante chiuso	h <sub>1</sub> (mm)	2220 <sup>(6)</sup>		2226 <sup>(6)</sup>	
	4.3	Alzata libera	h <sub>2</sub> (mm)	150 <sup>(6)</sup>			
	4.4	Sollevamento	h <sub>3</sub> (mm)	3444 <sup>(6)</sup>			
	4.5	Alzata montante sfilato	h <sub>4</sub> (mm)	3975 <sup>(4) (8)</sup>		3981 <sup>(4) (8)</sup>	
	4.6	Alzata iniziale	h <sub>5</sub> (mm)	/ 80			
	4.7	Altezza tettuccio	h <sub>6</sub> (mm)	2220 <sup>(6)</sup>		2226 <sup>(6)</sup>	
	4.9	Altezza sedile	h <sub>7</sub> (mm)	890			
	4.15	Altezza forche abbassate	h <sub>13</sub> (mm)	85		91	
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> (mm)	2220 <sup>(5)</sup>		2225 <sup>(3) (5)</sup>	
	4.20	Lunghezza compresa spalla forche	l <sub>2</sub> (mm)	1070 <sup>(5)</sup>		1075 <sup>(3) (5)</sup>	
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> (mm)	886			
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	60 / 189 / 1150			
	4.24	Larghezza frontale	b <sub>3</sub> (mm)	680			
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub> (mm)	564			
	Prestazioni	4.31	Luce libera sotto il montante a carico	m <sub>1</sub> (mm)	30		23,5
4.32		Luce libera a carico a metà passo	m <sub>2</sub> (mm)	30		23,5	
4.33		Corridoio di lavoro pallet 1000 ↔ 1200 inforcaimento 1200	A <sub>st3</sub> (mm)	2644		2639 <sup>(3)</sup>	
4.34		Corridoio di lavoro pallet 800 ↔ 1200 inforcaimento 800	A <sub>st3</sub> (mm)	2622		2626 <sup>(3)</sup>	
4.35		Raggi di curvatura	Wa (mm)	1760		1743 <sup>(3)</sup>	
5.1		Velocità di traslazione (carico / vuoto)	km/h	8 / 10	7 / 10	8 / 10	7 / 10
5.2		Velocità di sollevamento (carico / vuoto)	m/s	0,16 / 0,23	0,14 / 0,23	0,16 / 0,23	0,14 / 0,23
5.3		Velocità di discesa (carico / vuoto)	m/s	0,33 / 0,28			
5.7		Pendenza superabile KB 15'	(carico / vuoto)	%			
5.8		Max pendenza superabile KB 5'	(carico / vuoto)	%			
Motore elettrico	5.10	Freno di esercizio		Elettrico			
	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	3			
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED	kW	3			
	6.3	Batteria secondo British Standard / DIN 43531/35/36 A , B, C		DIN A			
	6.4	Tensione / Capacità nominale	V / Ah	24 / 440 (560-640)			
	6.5	Peso batteria (± 5%)	kg	372 (502 - 502)			
Altro	8.1	Tipo comando		Elettronico			
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	< 70			

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

(1) impiego come transpallet  
(2) -10 mm con sollevatori Triplex  
(3) valori riferiti alla condizione con razze alte  
(4) con sollevatore Simplex 3444

(5) + 10 mm con sollevatori Triplex  
(6) per altri sollevatori vedere tabella  
(7) per versione con sollevamento iniziale +6 mm  
(8) con griglia reggicarico +554 mm

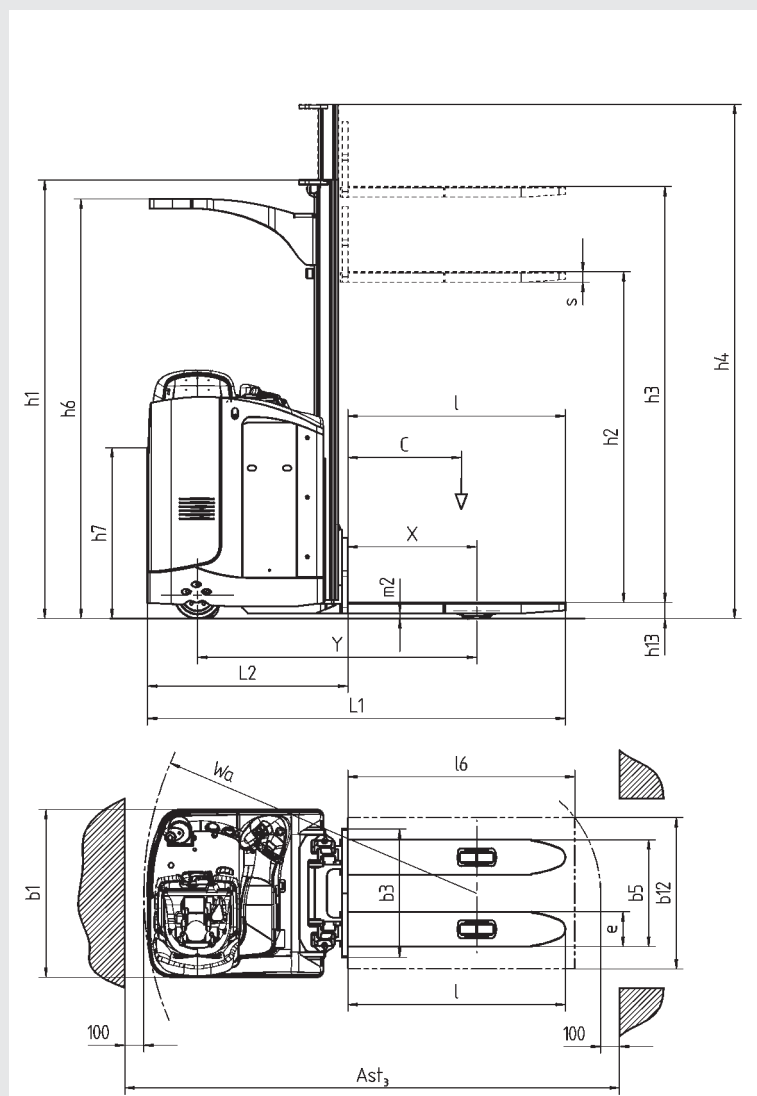
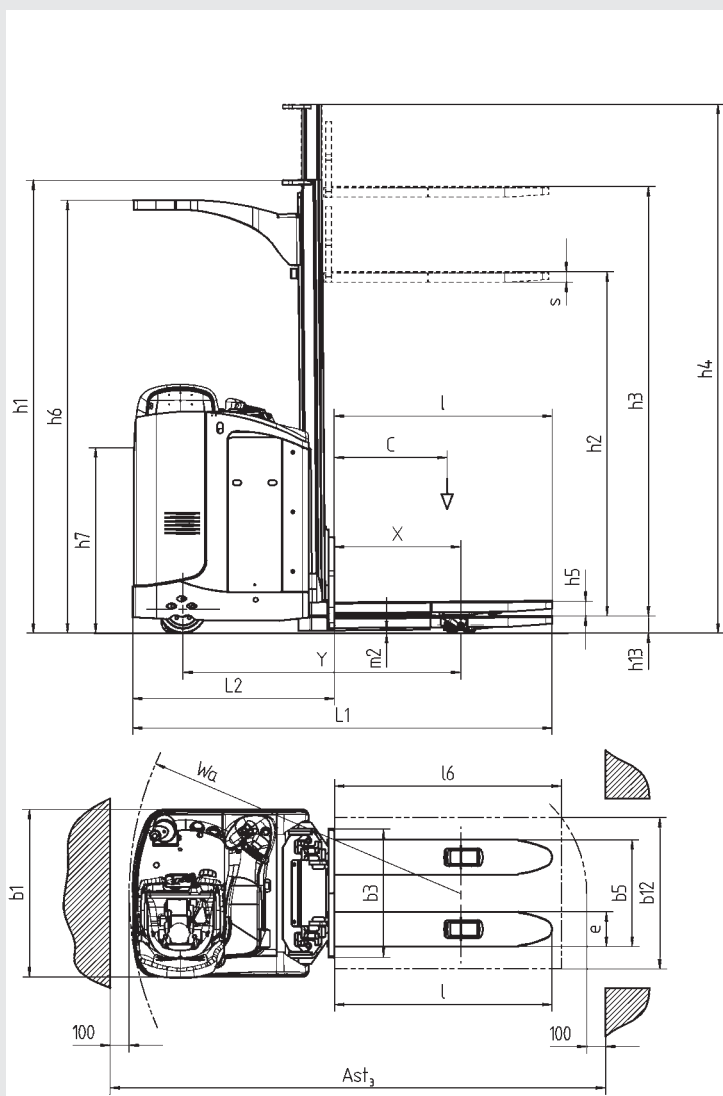


TABELLA MONTANTI E PORTATE RESIDUE

Tipo		Simplex					Duplex					Triplex		
h3	mm	3444	3544	3744	4144	4644	3444	3544	3744	4144	4644	4716	5166	5466
h3+h13	mm	3529	3629	3829	4229	4729	3529	3629	3829	4229	4729	4801	5251	5551
h1 <sup>(1)</sup>	mm	2220	2270	2370	2570	2820	2220	2270	2370	2570	2820	2070	2220	2320
h2	mm	150	150	150	150	150	1689	1739	1839	2039	2289	1539	1689	1789
h2'	mm	/	/	/	/	/	1722	1772	1872	2072	2322	1572	1722	1822
h4 <sup>(1)</sup>	mm	3975	4075	4275	4675	5175	3975	4075	4275	4675	5175	5247	5697	5997
Crest	kg	1100	1100	1000	900	800	1100	1100	1000	900	800	850	750	700

## CSR 12 16<sup>ac</sup> – CSRi 12 16<sup>ac</sup>

### Stoccatrici elettrici con uomo a bordo seduto



Gli stoccatrici della serie CSR<sup>ac</sup> affrontano con agilità ogni tipo di stoccaggio a media altezza in magazzini in cui sono previste percorrenze di medie-lunghe distanze. Per entrambi i modelli si evidenziano i vantaggi della guida estremamente comoda ed ergonomica e della semplice manutenzione. I modelli CSRi hanno il sollevamento delle razze di serie e quindi sono adatti in caso di attraversamento di rampe e raccordi nella pavimentazione.

#### Telaio

Robusta struttura in acciaio composta da parte motrice e gruppo di sollevamento. Sulla parte motrice è collocato il posto di guida con i comandi. Il gruppo motore è facilmente accessibile per le operazioni di manutenzione. Buona distribuzione del peso e ridotta pressione al suolo grazie alla struttura a 4 ruote, che assicura ottima stabilità.

#### Posto di guida

Il posto di guida è ampio e dimensionato ergonomicamente. La serie CSR<sup>ac</sup> è equipaggiata con un sedile ammortizzato che permette diverse regolazioni. La pedana di appoggio dei piedi dell'operatore è regolabile in altezza in modo idraulico, permettendo all'operatore di adattare ulteriormente le dimensioni del posto di guida alle sue esigenze.

#### Sterzo

Servosterzo elettrico: silenzioso e azionabile senza alcuno sforzo per l'operatore. Le ridotte dimensioni del volante consentono velocità e maneggevolezza nella manovra.

#### Trazione

Potente motore da 3 kW a tecnologia trifase AC. Elevato rendimento ed ottimale sfruttamento dell'energia grazie alla trasmissione a coppia conica.

#### Impianto Idraulico

Potente gruppo pompa di costruzione compatta attivato dal pannello di controllo. Le funzioni idrauliche vengono comandate da una valvola elettromagnetica e da una valvola di regolazione della discesa. Una valvola di massima pressione interviene per proteggere l'impianto in caso di sovraccarico.

#### Freni

Un freno elettromagnetico agisce come freno di stazionamento. Invertendo la direzione di marcia, agendo sulla farfalla, si ottiene una frenatura in controcorrente dolce e graduale. Il CSR<sup>ac</sup> è provvisto di frenatura e-ABS che evita il bloccaggio della ruota in fase di frenata, minimizzando gli spazi di frenata. Un considerevole progresso in fatto di sicurezza.

#### Batteria

Facile accessibilità dall'alto per la manutenzione. Possibile l'estrazione laterale della batteria tramite rulliera esterna (opzionale).

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.  
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)