

XE 60 - 70 - 80

Fiche technique



XE 60 - 70 - 80 Fiche technique

VDI 2198

Caractéristiques	1.1	Constructeur		OM	OM	OM
	1.2	Modele		XE 60	XE 70	XE 80
	1.3	Propulsion : électrique - diesel - essence – GPL - él. sur secteur		Electrique	Electrique	Electrique
	1.4	Conduite: traction manuelle – cond. à pied – cond. debout – cond. assis		Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis
	1.5	Capacité de charge	Q (t)	6,0 ⁰⁾	7,0 ⁰⁾	8,0 ⁰⁾
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distance plan des fourches - essieu antérieur	x (mm)	600	630	630
	1.9	Empattement	y (mm)	2000	2000	2000
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche	kg	10020-10100 (jum.)	11150-11230 (jum.)
2.2		Poids sur l'essieu avec charge nominale	antérieur / postérieur kg	14125/1895 ¹⁾	16030/2120 ¹⁾	17530/2690
2.3		Poids sur l'essieu à vide	antérieur / postérieur kg	4525/5495 ²⁾	4725/6425 ²⁾	5010/7210
Roues et bandages	3.1	Bandages : SE = super-élastiques - CU = creux - PN = pneumatiques		SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾
	3.2	Dimensions des roues avant		355/65 -15 ³⁾	355/65 -15 ³⁾	8.25 - 15 ³⁾
	3.3	Dimensions des roues arrière		250-15	250-15	250-15
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = motrices)		2 (4) x 2	2 (4) x 2	4 x 2
	3.6	Largeur de la voie avant	b10 (mm)	1490 - 1585 (jum.)	1490 - 1585 (jum.)	1585
	3.7	Largeur de la voie arrière	b11 (mm)	1545	1545	1545
	Dimensions et encombrement	4.1	Inclinaison du groupe de levage vers l'avant / l'arrière	Degrés	7°/11° ⁴⁾	7°/11° ⁴⁾
4.2		Hauteur d'encombrement minimum de l'élévateur	h1 (mm)	2775	2775	2775
4.3		Levée libre	h2 (mm)	150	150	150
4.4		Hauteur de levée	h3 (mm)	3280	3280	3280
4.5		Hauteur d'encombrement maximum de l'élévateur	h4 (mm)	4900	4900	4900
4.7		Hauteur du toit protège-conducteur	h6 (mm)	2515	2515	2515
4.8		Hauteur du siège	h7 (mm)	1475	1475	1475
4.12		Hauteur du crochet de traction	h10 (mm)	525	525	525
4.19		Longueur hors tout	l1 (mm)	4360	4390	4390
4.20		Longueur (épaisseur des fourches comprise)	l2 (mm)	3160	3190	3190
4.21		Largeur maximale	b1/b2 (mm)	1840 - 2100 (jum.)	1840 - 2100 (jum.)	2100 (jum.)
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	1200/130/60	1200/150/70	1200/150/70
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15173 Classe / Forme A, B		4-A ⁶⁾	4-A ⁶⁾	4-A ⁶⁾
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	1800/2000 (jum.)	1800/2000 (jum.)	2000 (jum.)
4.31		Hauteur au sol des mâts (en charge)	m1 (mm)	170	170	170
4.32		Hauteur au sol du centre du châssis (en charge)	m2 (mm)	195	190	190
4.33		Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 de travers	Ast (mm)	4930	4960	4960
4.34		Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	4930	4960	4960
4.35		Rayon de braquage	Wa (mm)	2930	2930	2930
4.36		Distance min. du point de giration à la ligne médiane du chariot	b13 (mm)	990	990	990
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec / sans charge km/h	11,5/13,5	11/13	11/13
	5.2	Vitesse de levée	avec / sans charge m/s	0,21/0,31	0,20/0,30	0,18/0,27
	5.3	Vitesse de descente	avec / sans charge m/s	0,43/0,41	0,43/0,41	0,42/0,38
	5.5	Force de traction par le crochet (S2 60 min)	avec / sans charge N	10800/10400	10700/10300	10200/10100
	5.6	Force max. de traction par le crochet (S2 5 min)	avec / sans charge N	19800/18800	19900/18700	19200/18500
	5.7	Rampe (S2 30 min)	avec / sans charge %	8,5/13	7,5/11,5	6,5/11
	5.8	Rampe maximale (S2 5 min)	avec / sans charge %	13/20	11,5/18	11/17
	5.9	Temps d'accélération (10 m)	avec / sans charge s	5,4/4,8	5,8/5,1	6,1/5,3
	5.10	Frein de service		Mécanique-hydraulique	Mécanique-hydraulique	Mécanique-hydraulique
	Moteur	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	20	20
6.2		Moteur de levage, puissance S3 15%	kW	22	22	22
6.3		Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, NON		NO	NO	NO
6.4		Tension, capacité de la batterie K5	V / Ah	80 (2x40) / 700 ⁵⁾	80 (2x40) / 800 ⁵⁾	80 (2x40) / 950 ⁵⁾
6.5		Poids de la batterie	kg	2160 (2 x 1080)	2520 (2 x 1260)	2800 (2 x 1400)
6.6		Consommation énergétique selon cycle	kWh/h	15	16,5	18
Autres	8.1	VDI Type de commande de vitesse		Variateur électronique	Variateur électronique	Variateur électronique
	8.2	Pression hydraulique de service pour accessoires	bar	170	170	170
	8.3	Débit d'huile pour accessoires (maximum disponible)	l/min	60	60	60
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	70	70	70
	8.5	Crochet de traction, modèle / type de DIN		-	-	-

Les valeurs sont fournies à titre indicatif et non contraignant et se réfèrent aux modèles standard

0) Les capacités effectives sont fonction de la position du centre de gravité du chargement, du type mât, de la hauteur de levée, du bandage et des équipements éventuels
 1) XE 60 14 135/1 820 kg jum. XE 70 16 040/2 045 kg jum.
 2) XE 60 4 535/5 420 kg jum. XE 70 4 735/6 350 kg jum.
 3) Pour les autres modèles de roues, consulter le tableau B ci-joint

4) XE 60-70-80 3'77* avec élévateurs DX et TX
 5) XE 60 80/800 V/Ah
 XE 70 80/950 : 1050 V/Ah
 XE 80 80/1 050 V/Ah
 6) la plaque porte fourches à 6 gales est standard pour tous les mâts et élévateurs

XE 60 - 70 - 80



Un chariot conçu pour les travaux lourds, adapté pour différents usages et caractérisé par une robustesse, une fiabilité et une polyvalence remarquables.

Développé à l'aide de la technologie des éléments finis (FEM), le nouveau **châssis** présente une grande rigidité en torsion ainsi que d'excellentes caractéristiques de conduite. La traction avant est confiée à un puissant moteur de traction en 80 V qui délivre une puissance de 20 kW. Le moteur de levage, d'une puissance exceptionnelle de 22 kW, développe des vitesses de levée importantes.

Le **contrôle électronique basé sur la technologie Mosfet** assure une réponse rapide et précise aux différentes commandes et gère également la phase de freinage, permettant ainsi d'optimiser la consommation énergétique. Avec ses démarrages, ses approches et ses puissantes accélérations sans à-coups, le chariot se place résolument sous le signe de la flexibilité et de la productivité.

Le système hydraulique doté d'électrovalves proportionnelles assure des performances optimales, y compris lors des manœuvres les plus délicates.

Le **système de freinage** électrique régénératif qui se déclenche lorsque l'on relâche l'accélérateur soit pour inverser le sens de la marche, soit pour actionner la pédale de frein, améliore sensiblement le confort de la conduite tout en assurant une excellente précision lors des manœuvres, notamment en phase d'approche.



La productivité passe également par un **poste de conduite confortable**. Le nouveau siège Grammer MSG85, doté en série d'un accoudoir avec joystick incorporé qui permet de contrôler toutes les fonctions hydrauliques de l'engin, offre un confort maximal. Des équipements standard tels que la direction assistée entièrement hydraulique, la colonne de direction réglable en inclinaison et en profondeur ou l'affichage parfaitement lisible situé à proximité de l'opérateur permettent un contrôle optimal des opérations. La couverture supérieure du toit protège-conducteur est fournie en série: différentes options de cabine sont disponibles sur demande afin de satisfaire au mieux les exigences de nos clients en termes de qualité.

Batteries avec voltage de 80 V et capacité de 700 à 1 050 Ah.

Un **élévateur** aux profils optimisés assure une meilleure visibilité et des capacités résiduelles élevées. Mâts simplex, duplex et triplex avec des élévations pouvant atteindre 6960 mm.

Options : système complet d'éclairage, phares de travail, lumière clignotante, avertisseur acoustique de marche arrière, feux de marche arrière, commande manuelle d'inversion du sens de la marche, distributeur à 4 et 5 voies, différentes options de cabine, grille de protection, déplacement latéral intégré, bandages pneumatiques, bandages jumelés, bandages creux, fourches de différentes longueurs, élévateurs simplex, duplex et triplex.

Les caractéristiques techniques indiquées sont fournies à titre indicatif.
OM Carrelli Elevatori se réserve le droit de les modifier sans préavis.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com