

CLD - CLR

Fiche technique



CLD - CLR Fiche technique

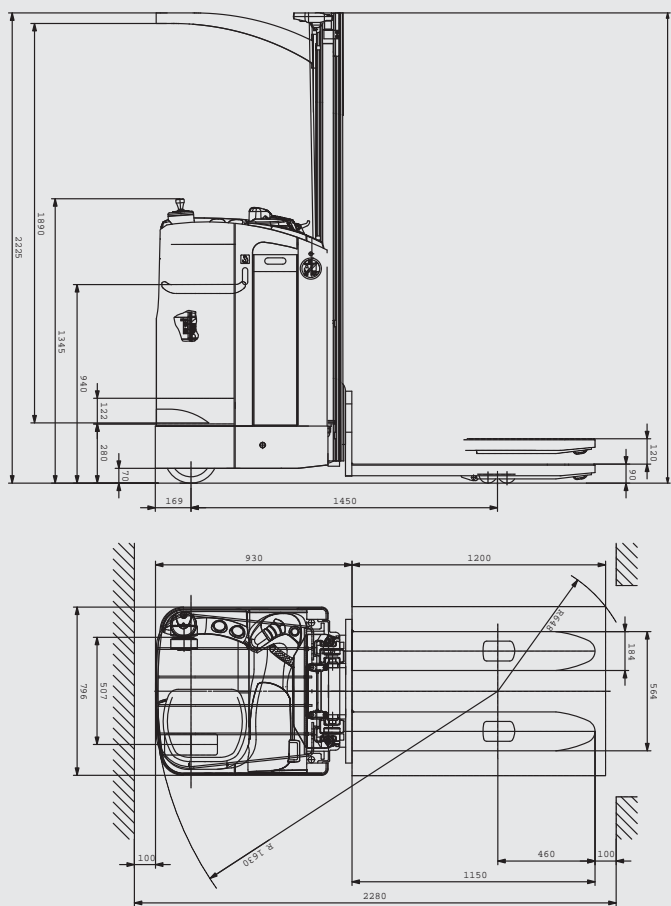
VDI 2198

Caractéristiques	1.1	Constructeur		OM	OM
	1.2	Modèle		CLD 20	CLR 12
	1.3	Énergie: électrique, diesel, essence, gaz, secteur		Électrique	Électrique
	1.4	Conduite: à main, homme accompagnant., debout, assis, commission.		Debout / assis	Debout / assis
	1.5	Portée / charge	Q (t)	2 ⁽¹⁾	1,2
	1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	600	600
	1.8	Distance charge essieu roue de charge avec fourches baissées / levées	x (mm)	999 / 916	690
	1.9	Distance entre axes avec fourches baissées / levées	y (mm)	1760/1677	1450
	Poids	2.1	Poids à vide (batterie comprise)	kg	1390
2.2		Charge par essieu en charge (côté conducteur (côté charge)	kg	1430 / 1970	980 / 1650
2.3		Charge par essieu sans charge (côté conducteur (côté charge)	kg	1010 / 380	940 / 460
Roues et bandages	3.1	Roues		Caoutchou	Vulkollan
	3.2	Dimensions roue traction / pivotante	mm	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100
	3.3	Dimensions roues côté charge	mm	4 x Ø 85 x 60	4 x Ø 85 x 60
	3.6	Voie côté conducteur	b10 (mm)	507	507
	3.7	Voie côté charge	b11 (mm)	380	380
Dimensions et encombrement	4.2	Dimensions hors-tout mât replié	h1 (mm)	1485	Voir tableau mât
	4.4	Hauteur levée	h3 (mm)	1590	Voir tableau mât
	4.5	Dimensions hors-tout max. mât déployé	h4 (mm)	2400	Voir tableau mât
	4.6	Levée initiale fourches	h5 (mm)	120	80
	4.9	Hauteur chariot au volant	h14 (mm)	1345	1345
	4.15	Hauteur fourches baissées	h13 (mm)	90	90
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2130	2080
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	930	930
	4.21	Largeur totale	b1 (mm)	796	796
	4.22	Dimensions fourches	s/e/l (mm)	54 / 184 / 1200	54 / 184 / 1200
	4.24	Largeur tablier porte-fourches	b3 (mm)	680	680
	4.25	Écartement externe fourches	b5 (mm)	564	564
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)	30	30
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 de long 800	Ast (mm)	2577	2478
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1930	1630
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec/sans charge)	km/h	7 / 9	7 / 9
	5.2	Vitesse de levée (avec/sans charge)	m/s	0.15 / 0.23	0.17 / 0.20
	5.3	Vitesse de descente (avec/sans charge)	m/s	0.23 / 0.18	0.37 / 0.31
	5.8	Rampe maximum (avec/sans charge)	%	8 / 12	8 / 12
	5.9	Temps d'accélération (avec/sans charge)	s	7.3 / 5.6	7.3 / 5.6
	5.10	Frein de service		Électrique	Électrique
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, performance S2 60 min	kW	2.0	2.0
	6.2	Moteur de levage, performance S3 15%	kW	2.0	3.0
	6.3	Batterie selon CIE 254-2; A, B, C, no		IEC 254-2; A	IEC 254-2; A
	6.4	Tension / Capacité nominale	V / Ah	24/240 L	24/240
	6.5	Poids batterie (± 5%)	kg	370	370
	6.6	Consommation énergie selon cycle VDI	KWh/h	1.1	1.1
Autres	8.1	Type commande		Électronique	Électronique
	8.4	Niveau sonore oreille cariste	dB (A)	<70	<70

Les valeurs indiquées sont fournies à titre indicatif, ne sont pas obligatoires et se réfèrent aux équipements standard.

(1) Portée: sur fourches = 1 000 kg, sur bras de fourche = 1 000 kg sur fourches et bras de fourche simultanément = 2 000 kg

CLR



CLD

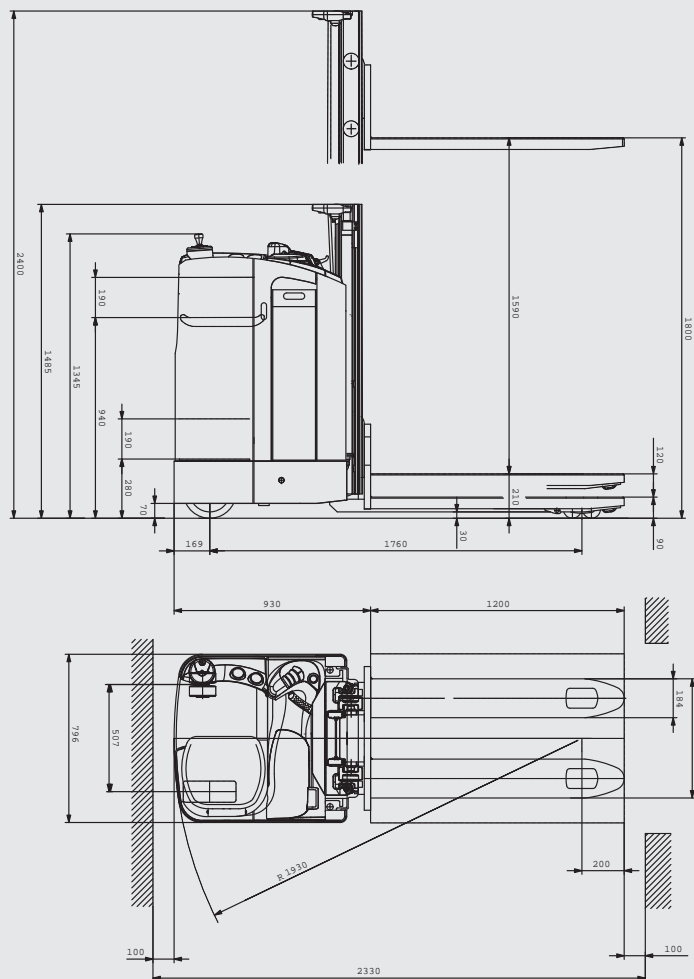


TABLEAU MÂTS CLR

		Simplex				Duplex			
Levée	h_3 mm	3445	3545	3745	4145	3445	3545	3745	4145
Hauteur mât replié	h_1 mm	2225	2275	2375	2575	2225	2275	2375	2575
Levée libre	h_2 mm	150	150	150	150	1690	1740	1840	2040
Levée mât déployé	h_4 mm	3980	4080	4280	4680	3980	4080	4280	4680

TABLEAU PORTÉE CLR

kg	1200	1100	1000	900	800	600
h3 mm	2700	3000	3300	3600	3900	4145

CLD - CLR

Transgerbeur électrique



Le double élévateur CLD 20, conçu et réalisé pour la manutention importante de marchandise, peut être utilisé pour la pose et la dépose de containers ainsi qu'en tant que transporteur horizontal. La machine CLR12 est utilisée pour des opérations de stockage intensif jusqu'à 4100 mm. Doués d'une largeur inférieure à 800 mm, les chariots CLD et CLR permettent une manutention optimale des palettes.

Poste de conduite: Le siège ergonomique permet au conducteur une conduite debout ou assis dans le maximum de confort grâce au revêtement de l'intérieur et à la présence d'espace pour ranger documents et outils. Le siège réglable en hauteur en trois différentes positions et la poignée ergonomique permettent au conducteur de maintenir une position sûre lors de l'accélération et du freinage. Les commandes sont facilement accessibles sans changer de position. La direction de conduite et la vitesse de déplacement sont contrôlées par une vanne papillon, les fonctions de levée et descente par des boutons "soft touch": toutes caractéristiques permettant de travailler de manière sûre et précise. Un appui pour les pieds placé à la droite des pédales aide à prévenir la fatigue du conducteur pendant les transports horizontaux assez longs. L'écran standard montre l'état de la batterie et le compteur et il signale toute anomalie de fonctionnement.

Châssis: Le châssis garantit une grande rigidité de torsion et une visibilité à 360° grâce à sa nouvelle ligne arrondie. L'accès aux composants électriques est simple et immédiat grâce à un compartiment articulé Breveté, ce qui se traduit dans une extrême facilité d'entretien et une réduction des coûts. La compensation automatique des fourches, pour le modèle CLD 20, rend le transport plus sûr et annule les torsions de la structure en garantissant une majeure adhérence au sol, même en présence de sols non complètement plats. Grâce aux 4 roues porteuses, la distribution du poids nécessaire aux stockages de haut niveau, est toujours assurée. Un dispositif breveté pour augmenter la friction avec les palettes sur la pointe des fourches avec les guides sous la pointe des fourches rendent plus facile et sûre toute manutention.

Direction: La direction électrique à 180° et le diamètre du volant de 120 mm assurent un contrôle optimal et confortable de la machine (4 rotations pour un braquage complet). Le moteur de la direction est protégé des vibrations transmises à la machine par des sols irréguliers par un dispositif d'accouplement de sécurité, relié à la direction par un système à engrenages à entretien réduit. La réduction automatique de la vitesses dans les virages assure un haut niveau de sécurité et de très bonnes caractéristique de conduite.

Traction: Un puissant moteur de 2.0 kW permet une accélération rapide et un comportement optimal en rampe.

Fonctions hydrauliques: Les fonctions hydrauliques sont fournies, sur le modèle CLD20, par une ompe de 2 kW à haute efficacité et pour le modèle CLR 12 par un moteur de 3kW. La technologie à soupape proportionnelle permet un contrôle fluide et précis des mouvements.

Freins: Les chariots sont équipés de deux systèmes de freinage indépendants: ■ freinage électrique avec récupération d'énergie activé par le relâchement de l'interrupteur à papillon et le changement de direction; ■ frein électromagnétique agissant en tant que frein de stationnement; il est activé en appuyant sur le poussoir d'urgence. Par des capteurs de charge, l'intensité de freinage électrique est toujours optimisée en fonction de la charge effectivement transportée.

Batterie: Le changement de la batterie se fait par un système de levée intégré dans les chariots et breveté.

Les caractéristiques techniques indiquées sont fournies à titre indicatif.
OM Carrelli Elevatori se réserve le droit de les modifier sans préavis.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com

