

XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac}

Fiche technique



XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac} Fiche technique

VDI 2198

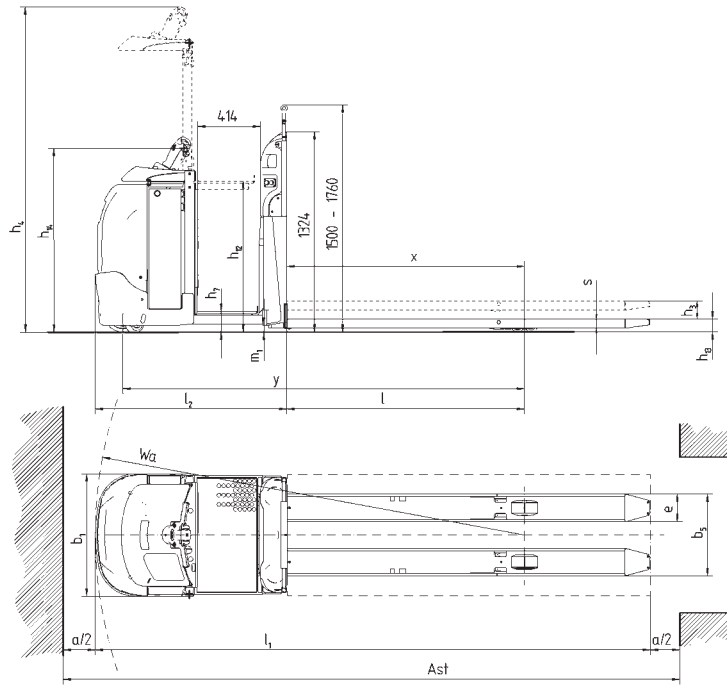
Caractéristiques	1.1	Fabricant		OM		OM		
	1.2	Modèle		XLOGO 1 ^{ac} (plate-forme fixe)	XLOGO 1 ^{ac} (plate-forme élevable)	XLOGO 2 ^{ac} (plate-forme fixe)	XLOGO 2 ^{ac} (plate-forme élevable)	
	1.3	Energie		Electrique		Electrique		
	1.4	Type de conduite		Timon		Timon		
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	2		1		
	1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	Voir tableau		600		
	1.8	Distance de la charge	x (mm)	Voir tableau		857		
	1.9	Empattement	y (mm)	Voir tableau		2062		
	Poids	2.1	Poids à vide (sans batterie)	kg	739 ⁽¹⁾	808 ⁽¹⁾	760	829
2.2		Charge sur essieu en charge	Côté conducteur / charge	kg	1149 / 2070 ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁵⁾	1204 / 2084 ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁵⁾	1049 / 1211 ⁽¹⁾⁽⁵⁾ / 1101 / 1228 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	
2.3		Charge sur essieu sans charge	Côté conducteur / charge	kg	945 / 274 ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾	1001 / 287 ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾	924 / 335 ⁽¹⁾⁽⁵⁾ / 976 / 353 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	
Roues et bandages	3.1	Bandages (Vulkollan / polyuréthane)		Polyuréthane		Polyuréthane		
	3.2	Bandage dimensions roues avant	mm	250x80 / 110x60		250x80 / 110x60		
	3.3	Bandage dimensions roues arrière	mm	85x70		85x90		
	3.5	Nombre de roues (x = motrice)		1x - 2/4		1x - 2 / 2		
	3.6	Largeur voie avant	b10 (mm)	558		558		
	3.7	Largeur voie arrière	b11 (mm)	318 / 358 / 488		370		
	Dimensions et encombrement	4.4	Course de levée	h3 (mm)	125		840	
4.5		Hauteur du bras de timon en position de travail maxi	h4 (mm)	-	2053	-	2053	
4.8		Hauteur de plancher	h7 (mm)	112	135	112	135	
4.9		Hauteur du bras de timon en position de travail min / maxi	h14 (mm)	1212	1212	1212	1212	
4.14		Hauteur plancher à élévation maximale	h12 (mm)	/	900	/	900	
4.15		Hauteur sur fourches en position basse	h13 (mm)	85		85		
4.19		Longueur hors tout	l1 (mm)	Voir tableau		2538		
4.20		Longueur au talon des fourches	l2 (mm)	1267		1388		
4.21		Largeur châssis	b1 (mm)	805		805		
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60 / 182 / Voir tableau		170 / 55 / 1150		
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)	500 / 540 / 670		540		
4.32		Garde au sol au centre de l'empattement	m1 (mm)	45		45		
4.33		Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 mm en travers	Ast3 (mm)	Voir tableau		2588		
4.34		Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 mm en long	Ast3 (mm)	Voir tableau		2788		
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	Voir tableau		2245		
Performances	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge	km/h	11 / 14		11 / 14		
	5.2	Vitesse d'élévation avec / sans charge	m/s	0,04 / 0,05	0,11 / 0,21	0,09 / 0,11	0,2 / 0,38	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,05 / -	0,05 / -	0,1 / -	0,1 / -	
	5.7	Rampe maxi KB 30°	%					
	5.8	Rampe maxi KB 5°	%					
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	/		/		
	5.10	Type de freinage		Electromagnétique		Electromagnétique		
	Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, régime S2 = 60 min	kW	3		3	
		6.2	Moteur de levée, régime S3 = 15 %	kW	1,2	2,2	1,2	2,2
		6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C		Eléments DIN		Eléments DIN	
6.4		Tension batterie / Ampères heure	V / Ah	24 / 420-480		24 / 420-480		
6.5		Poids batterie +/- 5%	kg	370 / 390		389 / 410		
Autres	8.1	Régulation		Electronique		Electronique		
	8.4	Niveau sonore (au conducteur)	dB (A)	<70		<70		

Les valeurs indiquées sont fournies à titre indicatif, ne sont pas obligatoires et se réfèrent aux équipements standard.

1) Avec fourches L = 2400 mm
2) - 97 mm avec levage maxi des fourches
3) Incluant opérateur et fourches levées
4) Incluant opérateur et fourches baissées
5) Avec batterie 480 Ah

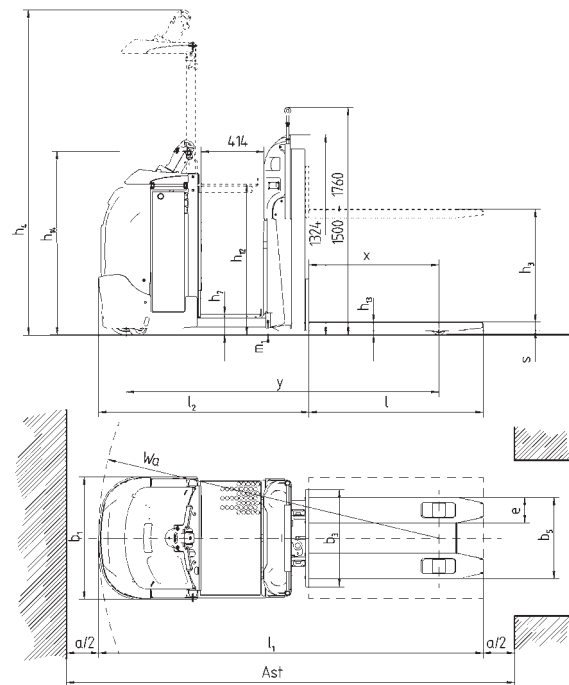
(1) avec opérateur à bord
(2) avec batterie 480 Ah

XLogo 1^{ac}



	l	c	y	l1	Wa ⁽²⁾	x ⁽²⁾	Ast3
	1150	600	1961	2417	2242	975	2667
	1450	750	2132	2717	2412	1145	2967
	2160	1100	2543	3427	2822	1555	3667
	2400	1200	2558	3667	2837	1570	3867
Empattement large	2400	1200	2831	3667	3110	1843	3867
	2850	1450	2921	4117	3200	1933	4367

XLogo 2^{ac}



XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac}

Préparateurs de commandes horizontaux



Châssis: Le nouveau châssis a été conçu en utilisant le Code de calcul par élément fini (FEM). La structure du XLOGO^{ac} est caractérisée par 3 points d'appui fixes et deux roues de stabilisation. La roue motrice est en position centrale avec ses nouvelles roues pivotantes latérales. Cette nouvelle structure assure une plus grande adhérence en courbe et lors du freinage, une plus grande aisance lorsqu'il faut monter des rampes ou des dénivellements du sol et une plus grande vitesse de translation (dans le respect, bien sûr, des lois en vigueur). Tous les capots ont été réalisés en polyéthylène haute densité (HDPE), un matériel élastique et résistant aux chocs. Ce même matériel a été utilisé pour le couvercle du logement de la batterie et pour le poste de conduite où plusieurs espaces ont été créés pour le rangement des objets et des documents. Le chariot est disponible avec logement batterie de 24 V jusqu'à 489 Ah. Les batteries peuvent uniquement être composées d'éléments conformes à la norme DIN EN 60254-2. La capacité du chariot XLOGO1^{ac} est de 2000 kg. La capacité de la version équipée du système de mise à niveau des fourches XLOGO2^{ac} est de 1000 kg.

Poste de conduite: Le nouveau poste de conduite est caractérisé par une structure qui inclut le tableau des instruments, le guidon de commande et le couvercle du logement de la batterie. La plate-forme est équipée d'un tapis antidérapant en caoutchouc souple. La distance du sol est minimale et l'élévation des fourches n'implique aucun levage du chariot. Une version avec plate-forme mobile comprenant un levage de jusqu'à 900 mm est disponible pour les deux modèles.

Groupe de traction: Un moteur triphasé avec puissance nominale de 3 kW. L'utilisation de la technologie triphasée assure les trois avantages suivants: ■ bruit de rotation réduit, ■ récupération de l'énergie avec réduction de la consommation, ■ aucun type d'entretien requis. Monté sur la partie fixe du réducteur de traction, le moteur reste immobile lors du braquage.

Groupe élévateur: Des moteurs avec puissance nominale de 1,2 kW pour la version avec plate-forme fixe et de 2,2 kW pour la version avec plate-forme mobile.

Direction: Le chariot XLOGO^{ac} est équipé d'une direction électrique de série et d'un système de conduite très innovant (EasyDrive): un timon où toutes les commandes sont à portée de main. Le moteur est du type série à double enroulement avec puissance nominale de 0,6 kW.

Système de stabilité: Les nouvelles roues pivotantes (Brevet OM) assurent une stabilité latérale optimale à vide et en charge. Le système de stabilité "IntelliDrive de deuxième génération" se base sur l'action combinée des ressorts hélicoïdaux et de l'air comprimé, assurant la poussée vers le sol.

Freinage: Le chariot XLOGO^{ac} est équipé de trois systèmes de freinage:

■ frein de stationnement et de secours frein électromagnétique qui s'active à la fin de tout freinage de service ou en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence; ■ frein d'inversion de marche freinage à contre-courant, agissant sur le moteur de traction AC qui œuvre comme générateur et pouvant être obtenu par l'inversion du sens de marche à travers la commande papillon; ■ frein de service freinage mixte, à même de gérer la combinaison frein moteur + frein électromagnétique à travers un module électronique dénommé "eABS" (brevet OM). Le freinage se produit après le lâchement du dispositif "homme mort" et des touches "marche lente". Ce système assure un freinage efficace sans blocage de la roue.

Installation électronique: Le chariot est équipé d'une nouvelle installation électronique faisant appel à la technologie MOSFET et permettant de contrôler le moteur de traction. Toute communication se fait à travers le système CAN Bus et l'emploi des mêmes connecteurs utilisés d'habitude dans les voitures assure des niveaux de fiabilité élevés. Ce dispositif a la fonction d'un convertisseur et transforme la tension de la batterie dans un système de tensions triphasées pour la gestion du moteur. Le contrôle de la pompe est réglé par le système eABS. Le moteur de la direction est géré par une carte électronique spécifique faisant appel à la technologie MOSFET.

Les caractéristiques techniques indiquées sont fournies à titre indicatif.
OM Carrelli Elevatori se réserve le droit de les modifier sans préavis.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com