

TL^{ac} - TN

Dati tecnici



TL^{ac} - TN Dati tecnici

VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Produttore		OM	OM	
	1.2	Modello		TL ^{ac} 14	TL ^{ac} 16	
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr.a rete		Elettrico	Elettrico	
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.		Timone	Timone	
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	1,4	1,6	
	1.6	Baricentro	c (mm)	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico con forche avanzate	x (mm)	871	871	
	1.9	Distanza tra gli assi	y (mm)	1306	1239	1306
	Pesi	2.1	Peso proprio (senza batteria)	kg	272	252
2.2		Carico per asse a carico (ant./post.)	kg	555/1172	672/1332 ⁽²⁾	703/1370 ⁽³⁾
2.3		Carico per asse a vuoto (ant./post.)	kg	259/68	322/82 ⁽²⁾	371/102 ⁽³⁾
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelas., pneumatico, poliuretano		Gomma	Gomma	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	mm	230x75/100x40	230x75/100x40	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	mm	85 X 90	85 X 90	
	3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x = motrice)		1x-2/2	1x-2/2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ (mm)	/	/	
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ (mm)	358/398/488	358/398/488	
	Dimensioni ed ingombri	4.4	Sollevamento	h ₃ (mm)	135	135
4.9		Altezza timone in posizione di marcia (min/max)	h ₁₄ (mm)	762/1232	762/1232	
4.15		Altezza forche abbassate	h ₁₃ (mm)	85	85	
4.19		Lunghezza totale	l ₁ (mm)	1760	1693	1760
4.20		Lunghezza compresa spalla forche	l ₂ (mm)	610	543	610
4.21		Larghezza totale	b ₁ (mm)	710	710	
4.22		Dimensione forche	s/e/l (mm)	50/162/1150 ⁽⁴⁾	50/162/1150 ⁽⁴⁾	
4.25		Scartamento esterno forche	b ^e (mm)	520/560/650	520/560/650	
4.32		Luce libera a metà passo	m ₂ (mm)	33	33	
4.33		Corridoio di lavoro pallet 1000x1200 inforamento 1200	Ast ₃ (mm)	1860	1793	1860
4.34		Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforamento 800	Ast ₃ (mm)	2060	1993	2060
4.35		Raggi di curvatura	W _a (mm)	1531	1464	1531
Prestazioni		5.1	Velocità di traslazione (carico/vuoto)	km/h	6 / 6	6/6
		5.2	Velocità di sollevamento (carico/vuoto)	m/s	0,035 / 0,040	0,035/0,040
		5.3	Velocità di discesa (carico/vuoto)	m/s	0,071 / 0,039	0,071/0,039
	5.7	Pendenza superabile KB 30'	%	-	-	
	5.8	Max pendenza superabile (carico/vuoto)	%	8 ⁽¹⁾ /21 ^{(1) (5)}	8 ⁽¹⁾ /21 ^{(1) (5)}	
	5.10	Freno di esercizio		Elettrico	Elettrico	
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	1	1	
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED	kW	1	1	
	6.3	Batteria secondo British Standard/DIN 43531/35/36 A, B, C		/	British Standard	DIN 43535 B
	6.4	Tensione/Capacità nominale	V/Ah	2x12/80	24/110 (150)	24/160 (220 - 250)
	6.5	Peso batteria (± 5%)	kg	55	123 (152)	150 (212 - 217)
Altro	8.1	Tipo comando		Elettronico	Elettronico	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	< 70	< 70	

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

TL

(1) i valori della tabella sono relativi a forche l = 1150 mm

(2) con batteria 24 V / 150 Ah

(3) con batteria 24 V / 220 Ah

(4) per lunghezze diverse vedere la tabella sotto il figurino

(5) limite geometrico

OM		OM	OM		OM	
TL ^{ac} 18		TL ^{ac} 20	TN 22		TN 30	
Elettrico		Elettrico	Elettrico		Elettrico	
Timone		Timone	Timone		Timone	
1,8		2	2,2		3	
600 ⁽¹⁾		600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾		600 ⁽¹⁾	
871		871	872		872	
1239	1306	1306	1347	1419	1347	1419
252	261	261	329	338	354	363
716/1488 ⁽²⁾	745/1528 ⁽³⁾	786/1687 ⁽³⁾	854/1887 (860/1889) ⁽²⁾	890/1936 (903/1940) ⁽³⁾	1037/2529 (1043/2531) ⁽²⁾	1065/2586 (1077/2591) ⁽³⁾
322/82 ⁽²⁾	371/102 ⁽³⁾	371/102 ⁽³⁾	411/130 (417/132) ⁽²⁾	469/157 (482/161) ⁽³⁾	432/134 (438/136) ⁽²⁾	490/161 (503/165) ⁽³⁾
Poliuretano		Poliuretano	Poliuretano		Poliuretano	
230x75/100x40		230x75/100x40	250/100		250/100	
85 X 90		85 X 90	85 X 90		85 X 70	
1x-2/2		1x-2/2	1x-2/2		1x-2/4	
/		/	/		358/398/488	
358/398/488		358/398/488	358/398/488		/	
135		135	135		135	
762/1232		762/1232	1183/1380		1183/1380	
85		85	85		85	
1693	1760	1760	1819	1891	1819	1891
543	610	610	671	743	671	743
710		710	710		710	
50/162/1150 ⁽⁴⁾		50/162/1150 ⁽⁴⁾	50/162/1150 ⁽⁴⁾		50/162/1150 ⁽⁴⁾	
520/560/650		520/560/650	520/560/650		520/560/650	
33		33	33		33	
1793	1860	1860	1912 ⁽⁵⁾	1984 ⁽⁵⁾	1912 ⁽⁵⁾	1984 ⁽⁵⁾
1993	2060	2060	2112	2184	2112	2184
1464	1531	1531	1584	1656	1584	1656
6/6		6/6	5,5/6		6/6	
0,035/0,041		0,035/0,041	0,033/0,076		0,03 /0,076	
0,050/0,048		0,050/0,048	0,045		0,045	
-		-	-		-	
7 ⁽¹⁾ /21 ⁽¹⁾ ⁽⁵⁾		6,5 ⁽¹⁾ /21 ⁽¹⁾ ⁽⁵⁾	-		-	
Elettrico		Elettrico	Elettrico		Elettrico	
1		1	1,2		2,5	
1,2		1,2	2,2		2,2	
British Standard	DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B		DIN 43535 B	
24/110 (150)	24/160 (220 - 250)	24/160 (220 - 250)	24/220 (250)	24/330 (375)	24/220 (250)	24/330 (375)
123 (152)	150 (212 - 217)	150 (212 - 217)	212 (220)	288 (305)	212 (220)	288 (305)
Elettronico		Elettronico	Elettronico		Elettronico	
< 70		< 70	< 70		< 70	

TN
(1) i valori della tabella salvo diversa indicazione sono riferiti a forche l = 1150 mm
(2) con batteria DIN standard 24 V / 220 Ah (250 Ah)
(3) con batteria DIN larga 24 V / 330 Ah (375 Ah)
(4) per lunghezze diverse vedere la tabella sotto il figurino
(5) con forche l = 980 mm

COME SCEGLIERE UN TRANSPALLET

Carico medio [kg]	Leggera (2 h/turno)	Media (5 h/turno)	Intensiva (8 h/turno)
2200-3000	TN30	TN30	TN30
2000-2200	TN22	TN22	TN30
1600-2000	TL20 ^{ac}	TL20 ^{ac}	TL20 ^{ac} / TN22
1400-1600	TL16 ^{ac}	TL16 ^{ac} / TL18 ^{ac}	TL18 ^{ac} / TL20 ^{ac}
1000-1400	TL14 ^{ac}	TL14 ^{ac} / TL16 ^{ac}	TL16 ^{ac}

Tabella di riferimento per la scelta del modello più indicato

La scelta del transpallet più indicato per le esigenze specifiche del cliente non è sempre immediata. È opportuno riportare la decisione almeno sul piano di due parametri fondamentali: il peso medio dell'unità di carico da trasportare e l'entità dell'applicazione. Nel caso specifico di transpallet con uomo a piedi, e quindi nel caso di distanze da coprire piuttosto ridotte, è possibile correlare l'entità dell'applicazione alla durata dell'utilizzo effettivo del carrello nell'ambito di un turno di lavoro standard di 8 ore.

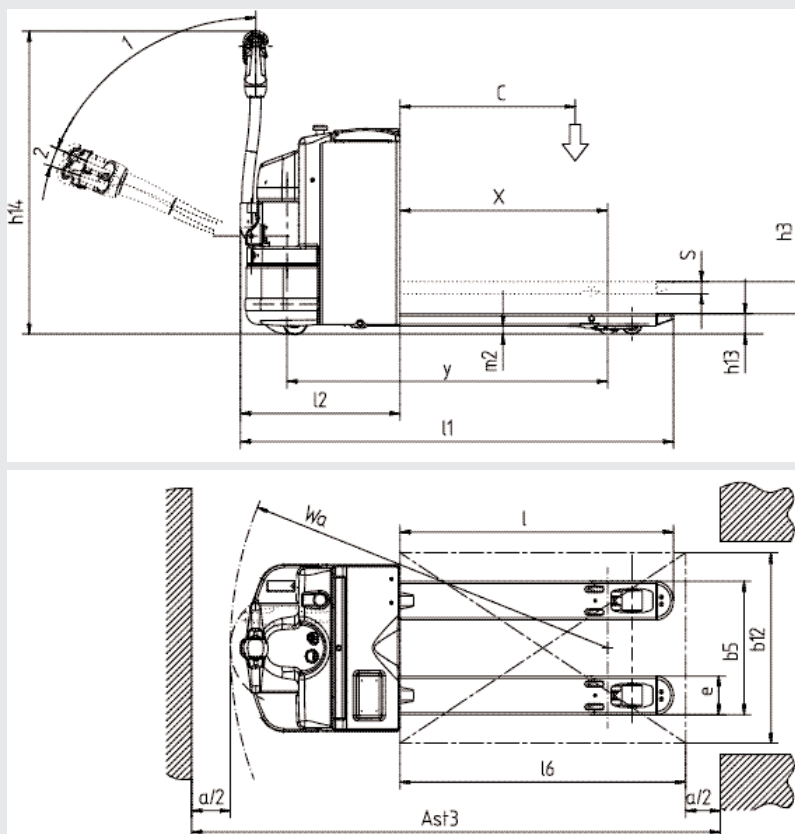
Si individuano allora tre tipi principali di applicazione: leggera, media e intensiva, corrispondenti ad un uso effettivo del carrello rispettivamente di circa 2, 5 o 8 ore sul ciclo lavorativo standard.

In base a questo assunto è possibile definire una griglia di riferimento tipo quella rappresentata in figura, utile nella determinazione del modello di transpallet più adeguato alle proprie esigenze specifiche. Ad esempio si può osservare come il TL14^{ac} sia indicato per applicazioni leggere,

con carichi medi fino ai 1400 kg, purché di durata limitata. Come regola generale, per gli utilizzi più intensivi è consigliabile indirizzare la scelta verso transpallet di portata nominale sensibilmente superiore al peso medio dell'unità di carico da trasportare.



1= Marcia
2= Frenatura



TL

Forche		Batteria British Standard				Batteria DIN Standard		
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm
800	400	521	889	1343	1114	956	1410	1181
980	500	701	1069	1523	1294	1136	1590	1361
1150	600	871	1239	1693	1464	1306	1760	1531
1450	715	1171	1539	1993	1764	1606	2060	1831
1600	800	1321	1689	2143	1914	1756	2210	1981

TN

Forche		Batteria British Standard				Batteria DIN Maggiorata		
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a * mm	y mm	l ₁ mm	W _a * mm
800	400	522	997	1469	1234	1069	1541	1306
980	500	702	1177	1649	1414	1249	1721	1486
1150	600	872	1347	1819	1584	1419	1891	1656
1450	715	1172	1647	2119	1884	1719	2191	1956
1600	800	1322	1797	2269	2034	1869	2341	2106
1980	1000	1702	2177	2649	2414	2249	2721	2486
1980 pc	1000	1354	1829	2649	2066	1901	2721	2138
2160	1072,5	1882	2357	2829	2594	2429	2901	2666
2160 pc	1072,5	1534	2009	2829	2246	2081	2901	2318
2400	1200	2122	2597	3069	2834	2669	3141	2906
2400 pc	1200	1774	2249	3069	2486	2321	3141	2558

* utilizzando la funzione timone sempre attivo il carrello è utilizzabile anche nella posizione 1 verticale

I Transpallet a timone della serie TL^{ac} e TN



La gamma: È composta dal modello TL^{ac}, progettato per applicazioni leggere o di media intensità, con portate da 1.400 a 1.800 kg, e dal modello TN, pensato per applicazioni più gravose e continuative, con portate di 2.200 e 3.000 kg.

La struttura: ■ Il vano batteria, completamente protetto da lamiera, può accogliere batterie di formato conforme alle norme DIN o BS. L'estrazione della batteria è normalmente dall'alto (solo sul TN con vano batteria DIN maggiorato si può scegliere l'estrazione laterale in opzione) ■ Le forche sono costruite in acciaio Domex ad alta resistenza ■ La verniciatura è realizzata mediante impianti all'avanguardia. Tutti i particolari non verniciati sono soggetti a particolari trattamenti di galvanizzazione che li preservano dall'ossidazione ■ Le cofanature sono in polietilene ad alta resilienza, ottenute con tecnologia rotazionale (roto-molding), in grado di resistere anche a forti urti senza deformarsi permanentemente né tanto meno rompersi.

Timone: ■ È costituito da una testa monoblocco in materiale plastico ad alta resistenza e da un braccio in tubolare di sezione ovale, assemblato con saldatura robotizzata ■ La conformazione e l'attacco del timone sono tali da ottenere la miglior posizione di utilizzo per persone di qualsiasi taglia fisica ■ La leggerezza del timone e la facilità di azionamento dei comandi garantiscono l'utilizzo prolungato del carrello minimizzando l'affaticamento dell'operatore. Quando rilasciato, il timone ritorna nella posizione di riposo verticale senza urti né rimbalzi, sempre in condizioni di massima sicurezza per l'operatore. Per il TL^{ac} 18-20 e il TN la funzione "timone sempre attivo", che permette di attivare la trazione a velocità ridotta anche con timone in posizione verticale, è di serie.

Trazione: ■ Motori affidabili e potenti, a partire da 1 fino a 2,5 kW, garantiscono uniformità di prestazioni sia a vuoto che a carico. Su tutta la famiglia TL^{ac} la tecnologia AC permette di ottimizzare il risparmio energetico controllato dall'elettronica ed esaltare le prestazioni.

Impianto elettronico: ■ Controllo elettronico statico ad alta frequenza su tutti i modelli ■ L'impianto elettronico consente il recupero di energia nelle fasi di frenatura in controcorrente o al rilascio della trazione ■ Di serie su TL^{ac} 18-20 e su TN il contatore ha integrato l'indicatore dello stato di carica della batteria ■ Impianti elettronici all'avanguardia assicurano bassi consumi energetici e silenziosità di funzionamento. Il sistema di controllo protegge i motori e la batteria da usura precoce evitando il raggiungimento di correnti elevate ■ Tutti gli impianti elettrici e i cablaggi hanno il grado di protezione IP 53 e sono protetti contro gli spruzzi d'acqua e l'infiltrazione di polveri garantendo l'affidabilità nel tempo. Sono utilizzati terminali di connessione di tipo SAAB che hanno un grado di protezione IP 67.

Sistema di frenatura: Sono previsti due diversi tipi di freno, la frenatura in controcorrente e il freno di stazionamento elettromagnetico automatico controllato dal sensore induttivo che si attiva in corrispondenza delle due posizioni estreme del timone.

Manutenzione: ■ Sono presenti comodi punti di aggancio per agevolare le operazioni di carico e scarico dei transpallet, quando devono essere spostati ■ Tutti i parametri che si riferiscono alla trazione, alla frenatura elettrica e alle varie funzioni sono regolabili e personalizzabili in accordo alle esigenze specifiche e nel rispetto delle norme vigenti (tramite il Servizio Assistenza Tecnica) ■ Primo intervallo di manutenzione dopo 1.000 ore di funzionamento, eccezion fatta per le parti che sono soggette a norme specifiche.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com