

CSR

Fiche technique



CSR Fiche technique

VDI 2198

| | | | | | | |
|-------------------|----------------------------|--|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Caractéristiques | 1.1 | Constructeur | | OM | OM | OM |
| | 1.2 | Modèle | | CSR 12,5 | CSR 16 | CSR 20 |
| | 1.3 | Energie: électrique, diesel, essence, gaz, secteur | | Electrique | Electrique | Electrique |
| | 1.4 | Conduite: timon, homme accompagnant., debout, assis, commission. | | Assis | Assis | Assis |
| | 1.5 | Capacité de charge | Q (Kg) | 1,25 | 1,6 | 2 |
| | 1.6 | Centre de gravité | c (mm) | 600 ⁽¹³⁾ | 600 ⁽¹³⁾ | 600 ⁽¹³⁾ |
| | 1.8 | Distance charge depuis essieu roue de charge | x (mm) | 690 ⁽¹⁾ | 690 ⁽¹⁾ | 680 ⁽¹⁾ |
| | 1.9 | Distance entre les essieux | y (mm) | 1534 ⁽¹⁾ | 1534 ⁽¹⁾ | 1534 ⁽¹⁾ |
| | Poids | 2.1 | Poids à vide (sans batterie) | kg | 1120 ⁽²⁾ | 1240 ⁽²⁾ |
| 2.2 | | Poids par essieu avec charge avec opérateur (avant/arrière) | kg | - | - | - |
| 2.3 | | Poids par essieu sans charge avec opérateur (avant/arrière) | kg | - | - | - |
| Roues et bandages | 3.1 | Bandage: plein, superélas., pneumatique, polyuréthane | | Vulkollan | Vulkollan | Vulkollan |
| | 3.2 | Dimensions roues côté conducteur motrice / pivotante | mm | Ø300 x 100 / Ø200 x 50 | Ø300 x 100 / Ø200 x 50 | Ø300 x 100 / Ø200 x 50 |
| | 3.3 | Dimensions roues côté charge | mm | Ø85 x 86,5 ⁽³⁾ | Ø85 x 86,5 ⁽³⁾ | Ø85 x 86,5 ⁽³⁾ |
| | 3.5 | Roues: quantité côté charge (x= motrice)/ côté charge | | 1x-3 / 4 | 1x-3 / 4 | 1x-3 / 4 |
| | 3.6 | Largeur de la voie (côté conducteur) | b10 (mm) | 605 | 605 | 605 |
| | 3.7 | Largeur de la voie (côté charge) | b11 (mm) | 380 | 380 | 380 |
| | Dimensions et encombrement | 4.2 | Levée du mât replié | h1 (mm) | 2150 | 2150 |
| 4.3 | | Levée libre | h2 (mm) | 150 | 150 | 240 |
| 4.4 | | Levée | h3 (mm) | 3250 | 3250 | 3380 |
| 4.5 | | Levée mât déployé | h4 (mm) | 3722 ⁽¹²⁾ | 3802 ⁽¹²⁾ | 4005 ⁽¹²⁾ |
| 4.6 | | Levée initiale | h5 (mm) | 115 | 115 | 115 |
| 4.7 | | Hauteur du toit protecteur | h6 (mm) | 2150 | 2150 | 2150 |
| 4.8 | | Hauteur du siège | h7 (mm) | 1080 | 1080 | 1080 |
| 4.15 | | Hauteur fourches abaissées | h13 (mm) | 86 | 86 | 91 ⁽⁴⁾ |
| 4.19 | | Longueur totale | l1 (mm) | 2214 ⁽⁵⁾ | 2214 ⁽⁵⁾ | 2224 ⁽⁵⁾ |
| 4.20 | | Longueur jusqu'à la face avant des fourches | l2 (mm) | 1094 | 1094 | 1104 |
| 4.21 | | Larguer hors tout | b1 (mm) | 980 | 980 | 980 |
| 4.22 | | Dimension des fourches | s/e/l (mm) | 56 / 184 / 1120 ⁽⁶⁾ | 64 / 184 / 1120 ⁽⁶⁾ | 91 / 210 / 1120 ⁽⁶⁾ |
| 4.24 | | Largeur frontale | b3 (mm) | 680 | 680 | 700 |
| 4.25 | | Ecartement extérieur des fourches | b5 (mm) | 564 ⁽⁷⁾ | 564 ⁽⁷⁾ | 580 ⁽⁸⁾ |
| Performances | | 4.31 | Garde au sol sous le mât avec charge | m1 (mm) | 30 | 30 |
| | 4.32 | Garde au sol au milieu de l'empattement avec charge | m2 (mm) | 30 ⁽⁹⁾ | 24 ⁽⁹⁾ | 25 ⁽⁹⁾ |
| | 4.33 | Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 de large 1200 | Ast (mm) | 2691 ⁽¹⁰⁾ | 2691 ⁽¹⁰⁾ | 2691 ⁽¹⁰⁾ |
| | 4.34 | Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 de long 800 | Ast (mm) | 2664 ⁽¹¹⁾ | 2664 ⁽¹¹⁾ | 2664 ⁽¹¹⁾ |
| | 4.35 | Rayon de giration | Wa (mm) | 1815 | 1815 | 1815 |
| | 5.1 | Vitesse de déplacement (avec/sans charge) | km/h | 7 / 8 | 6,7 / 8 | 6,5 / 8 |
| | 5.2 | Vitesse de levée (avec/sans charge) | m/s | 0,16 / 0,27 | 0,14 / 0,27 | 0,10 / 0,15 |
| | 5.3 | Vitesse de descente (avec/sans charge) | m/s | - | - | - |
| | 5.7 | Rampe KB 30' (avec/sans charge) | % | 6 / 6 | 6 / 6 | 6 / 6 |
| | 5.8 | Rampe maximum KB 5' (avec/sans charge) | % | 6 / 6 | 6 / 6 | 6 / 6 |
| Moteur électrique | 5.10 | Frein de service | | Mécanique/hydraulique | Mécanique/hydraulique | Mécanique/hydraulique |
| | 6.1 | Moteur de traction, prestation KB 60' | kW | 2,8 | 2,8 | 2,8 |
| | 6.2 | Moteur de levée, prestation 15% ED | kW | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| | 6.3 | Batterie selon British Standard / IEC 354-2; A, B, C | | IEC 254-2; A | IEC 254-2; A | IEC 254-2; A |
| | 6.4 | Tension / Capacité nominale | V / Ah | 24 / 600-775 (500 - 625) | 24 / 600-775 (500 - 625) | 24 / 600-775 (500 - 625) |
| Autres | 6.5 | Poids de la batterie (± 5%) | kg | 590 (435) | 590 (435) | 590 (435) |
| | 8.1 | Type de commande | | Electronique | Electronique | Electronique |
| | 8.4 | Niveau sonore, à l'oreille du cariste | dB (A) | - | - | - |

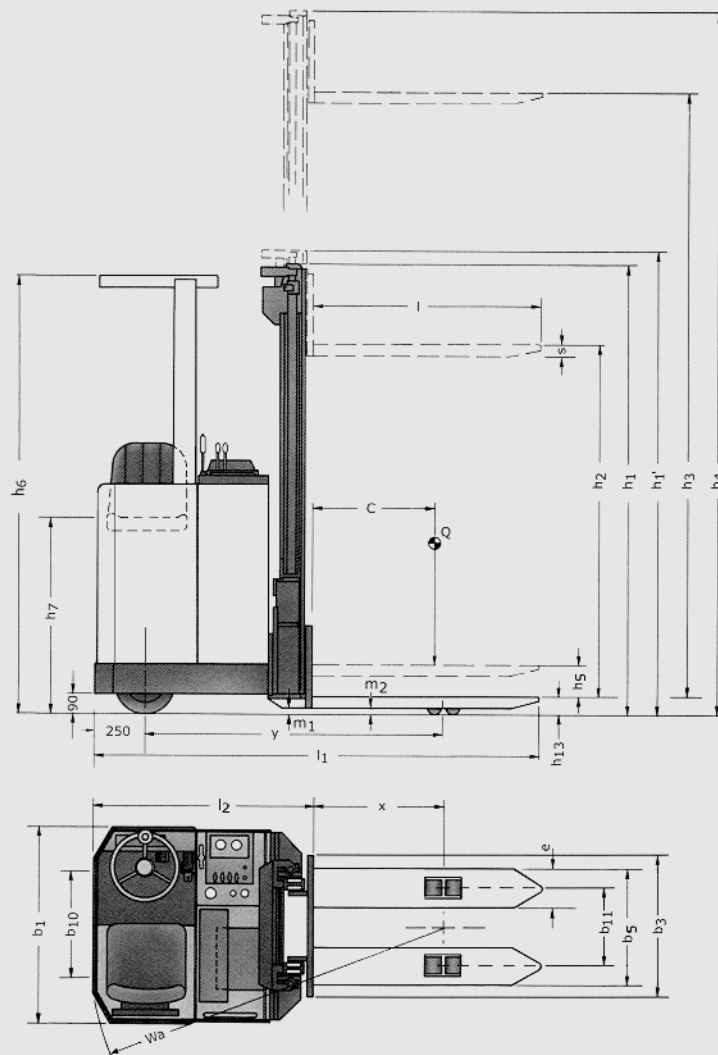
Les valeurs indiquées sont fournies à titre indicatif, ne sont pas obligatoires et se réfèrent aux équipements standard.

(1) Avec mât Duplex
(2) Avec mât DX plus bas, avec levée initiale le poids augmente de 80 Kg
(3) Avec levée initiale: Ø85 x60 mm
(4) Dans la version avec levée initiale 87 mm

(5) Avec fourches l=1120 mm
(6) Longueur fourches disponibles en option l=900 mm
(7) Dans la version avec levée initiale b5=664 mm
(10) Si calculé selon VDI 3597

devient Ast= 2325 mm (avec fourches l=900mm)
(11) Si calculé selon VDI 3597 devient Ast= 2525 mm
(12) Avec grille de protection de la charge de 800 mm h4+413 mm

Avec grille de protection de la charge de 1000 mm h4+613mm
(13) Centre de gravité C=500 avec fourches l=900



CARACTÉRISTIQUES D'AUTRES TYPES D'ÉLÉVATEURS

| | | Simplex | | Duplex | | Triplex | | | | |
|----------------|------------------------------|---------|----|--------|------|---------|------|------|------|------|
| MÂTS DE 1.25 t | Hauteur levée | h_3 | mm | 3250 | 3750 | 3250 | 3750 | 3925 | 4375 | 5275 |
| | Hauteur encombrement minimum | h_1 | mm | 2150 | 2400 | 2090 | 2340 | 1830 | 1980 | 2280 |
| | Hauteur encombrement maximum | h_4 | mm | 3722 | 4222 | 3722 | 4222 | 4472 | 4922 | 5822 |
| | Hauteur libre | h_2 | mm | 150 | 150 | 1618 | 1868 | 1283 | 1433 | 1733 |
| MÂTS DE 1.6 t | Hauteur levée | h_3 | mm | 3250 | 3750 | 3250 | 3750 | 3925 | 4375 | 5275 |
| | Hauteur encombrement minimum | h_1 | mm | 2150 | 2400 | 2090 | 2340 | 1830 | 1980 | 2280 |
| | Hauteur encombrement maximum | h_4 | mm | 3802 | 4302 | 3802 | 4302 | 4472 | 4922 | 5822 |
| | Hauteur libre | h_2 | mm | 150 | 150 | 1648 | 1868 | 1283 | 1433 | 1733 |
| MÂTS DE 2.0 t | Hauteur levée | h_3 | mm | 3380 | - | - | - | 3720 | 4170 | 4920 |
| | Hauteur encombrement minimum | h_1 | mm | 2280 | - | - | - | 1830 | 1980 | 2230 |
| | Hauteur encombrement maximum | h_4 | mm | 4005 | - | - | - | 4345 | 4795 | 5545 |
| | Hauteur libre | h_2 | mm | | | | | | | |

CSR

Gerbeur électrique à conducteur porté assis



Châssis: Robuste structure en acier composée d'une partie motrice où se trouve le poste de conduite avec les commandes et d'un groupe de levage. Facile accès au moteur et à la batterie. La batterie ne monte pas avec les fourches, ce qui permet d'économiser de l'énergie.

Structure à quatre roues: Bonne distribution du poids et faible pression au sol: fondamental pour l'utilisation des chariots dans les monte-charges.

Poste de conduite: Poste de conduite spacieux, conçu pour limiter la fatigue de l'opérateur, siège amorti hydrauliquement, réglable en fonction du poids du conducteur. Accoudoir rembourré avec porte-documents. Tous les éléments de commande sont regroupés dans la poignée à fonction multiple. Il est possible d'actionner le sélecteur direction de marche, les boutons poussoir pour le levage et la descente de la charge et l'avertisseur sonore, sans bouger le bras.

Direction: Direction assistée électrique composée de: volant avec pommeau, connexion à cardan et transmission à chaîne. Le braquage à 95° dans les deux directions. La vitesse du moteur de direction est contrôlée électriquement par un capteur sur le cardan qui vérifie les rotations effectuées par le réducteur; le moteur électrique entre en fonction seulement si nécessaire. Le chariot démarre seulement si la pédale «homme présent» est engagée. Le moteur à excitation en série avec ventilation forcée est fixé rigidement au châssis: ainsi les câbles ne sont pas soumis à torsion. Rendement élevé et bonne exploitation de l'énergie grâce à la transmission à couple conique.

Installation Hydraulique: Groupe pompe à haute pression, géré par un moteur interne. Le travail se fait en toute sécurité grâce à la simplicité de l'opération qui active les fonctions de levée et descente de la charge. Grâce aux soupapes de pression max. et de réglage de la descente, l'installation est protégée en cas de surcharges.

Levage Initial: Augmentation de la lumière libre entre les longerons et le sol: possibilité de rouler sans problème sur des terrains irréguliers.

Mâts: Mâts télescopiques avec ou sans levée libre à grande visibilité.

Rouleaux de charge en tandem: Les longerons sont équipés de rouleaux de charge doubles qui, combinés au levage initial, permettent de rouler sans problème sur des terrains irréguliers.

Freins: Frein de service à pédale et frein de stationnement à main. Le frein à mâchoires intérieures, avec féodos sans amiante, agit sur l'arbre moteur en tant que frein d'exercice et de stationnement. En changeant la direction de marche, l'on obtient un freinage en contre-courant doux et graduel. Indicateur de batterie Indicateur de batterie déchargée et compteur d'exercice.

Batteries: Facile accès pour l'entretien grâce au couvercle basculant. Pour l'utilisation du chariot sur plusieurs services, il est possible d'extraire la batterie par les rouleaux.

Sécurité: Les chariots OM sont fabriqués selon la Directive Machines 98/37/CEE. Munis de marque CE. OM a la certification ISO 9001

Les caractéristiques techniques indiquées sont fournies à titre indicatif.
OM Carrelli Elevatori se réserve le droit de les modifier sans préavis.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com